



真空蒸餾機

廢水減量成本大降
回收水循環再利用



1.廢水分類

1.工業廢水中所含主要污染物的化學性質分類：



含無機污染物為主的無機廢水



含有機污染物為主的有機廢水



含有機物和無機物的混合廢水



重金屬廢水



含放射性物質的廢水



熱汙染的冷卻水

2.工業廢水的處理雖然早在19世紀末已經開始，但由於許多工業廢水成份複雜，性質多變，仍有些技術問題沒有完全解決。

3.當業者無法自行處理廢水時，就付費委託合格環保業者處理。也隨著環境汙染問題被重視及法規更趨嚴謹造成業者的成本負擔加重。

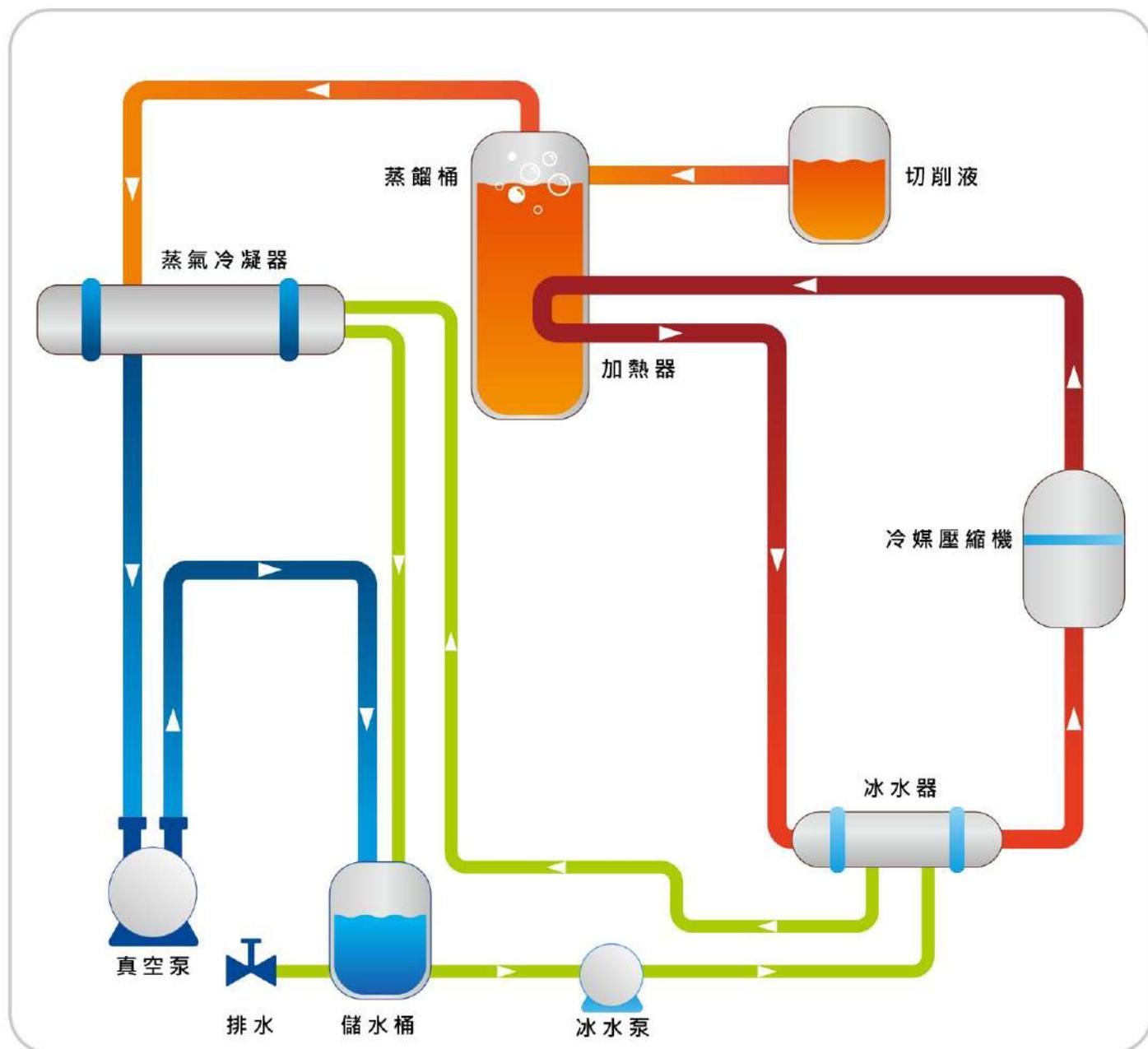
4.如果去除廢水中的水份，將使廢水大幅減量，減輕廢水處理的容量，自然也降低業者的廢水處理費用。

2.真空蒸餾原理

如果真空度抽至 -80kPa 時，則水的飽和沸點下降至 60°C 。由熱泵壓縮機提供熱能來使水在低壓低溫下，產生沸騰蒸發現象。

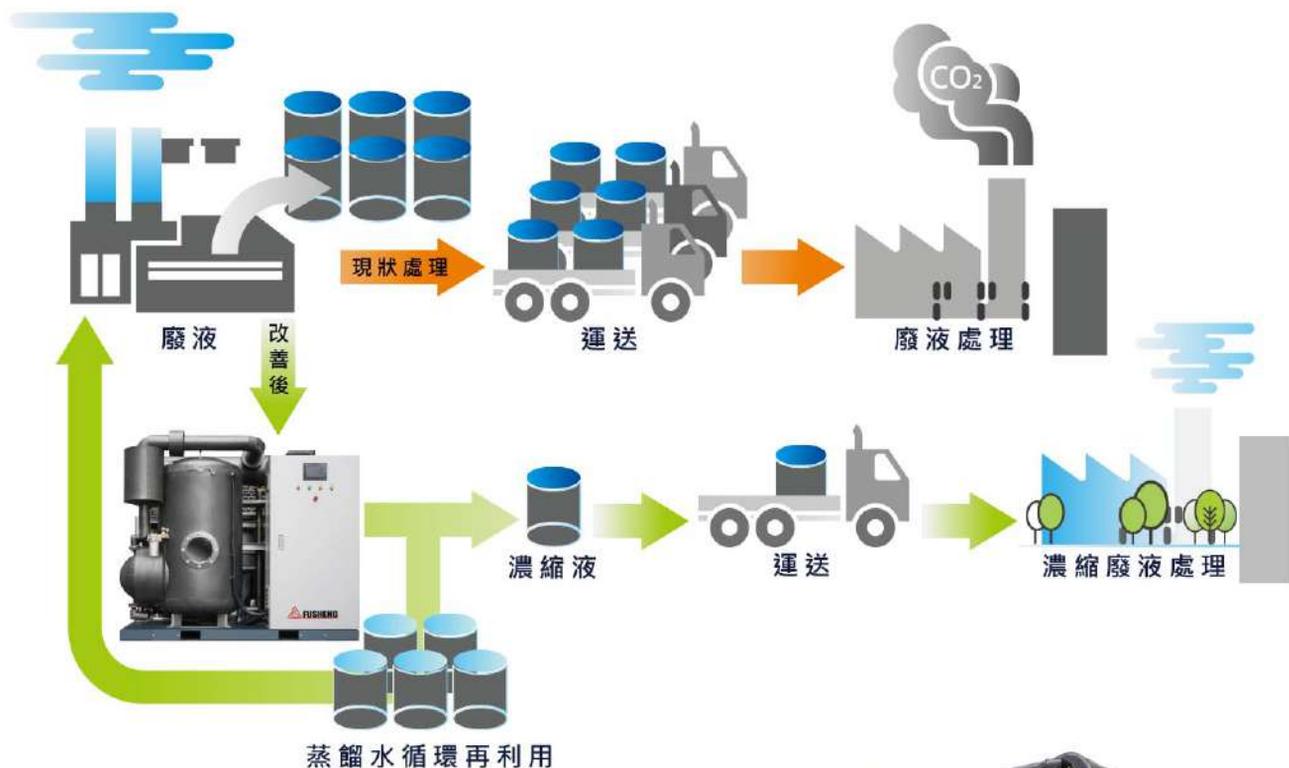


3.HD系列流程圖



復盛可量身打造符合客戶需求的各類機型

4. 廢液處理方式



5. 真空蒸餾機

● 技術特點

1. 應用真空蒸發凝縮新技術
2. 採用高效率熱泵壓縮機
3. 環保R134a熱管加熱設計
4. 安全純淨水封式真空泵
5. 達成低溫真空蒸餾運作模式
6. 全自動穩定排放水質，有利『零排放』綠色環保
7. 整機設備佔地面積最小
8. 實現最低運行成本
9. 大幅降低COD值
10. 循環經濟水資源再利用



● HD系列產品規範表

項目	單位	HD012	HD050	HD090	HD240	HD350	HD500	
純水參考蒸餾量	L/hr	12	50	90	240	350	500	
蒸餾方式	-	真空蒸餾						
冷凝方式	-	冷水冷卻						
熱泵形式	-	渦卷式熱泵			螺旋式熱泵			
冷媒	-	R134a						
真空泵形式	-	水封式						
真空度	mmHg(kPa)	-714~-600(-95~-80)						
真空沸點	°C	30~60						
耗能值	kWh/L	0.4	0.25					
蒸餾桶	-	SUS316L(加熱管材質為銅管或鈦管)						
蒸餾管路	-	SUS316L						
特點	-	廢液自動補充						
廢液	-	製程廢水、水性切削液、汙水、電鍍廢水等						
外觀尺寸(L/W/H)	m	1.5/1.0/1.9	2.1/1.7/2.0	2.3/1.7/2.0	3.0/2.0/2.7	4.0/2.0/3.0	5.0/2.0/3.2	
佔地面積	m ²	1.5	3.6	3.9	6.0	8.0	10.0	
重量	kg	760	2000	2500	2800	3700	5000	

備註：1. 實際蒸餾量會因含水率、廢水內含成分、濃度、雜質、結晶、蒸餾時間...等廢水特性而產生差異。

2. 可量身打造，符合客戶需求的各類機型。

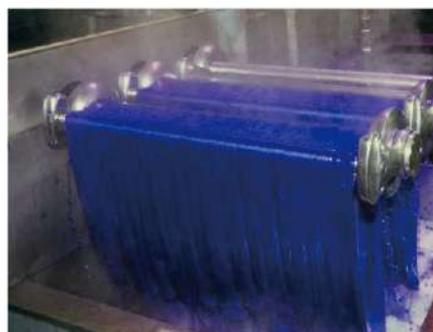
● 可適用之範圍



1. 金屬切削廢水



2. 電鍍廢水



4. 染整業廢水



5. 表面處理廢水



6. 脫脂廢水



7. 其他水溶性污廢水