



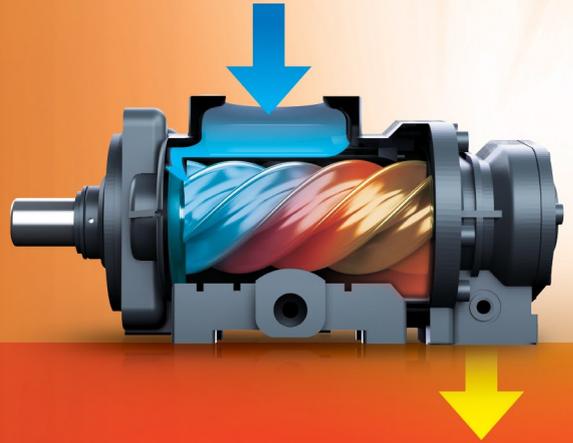
## SL系列-低壓螺旋式空氣壓縮機

SL30 - 160



# 軸徑向進氣，高效能主機

- 復盛德國全球研發中心，提升齒形及容積效率，節能設計，提高低轉速時的工作效率。
- 軸向進排氣設計，有效減少軸向不平衡力，為機體的設計帶來以下的優點：
  - ▶ 運轉噪音更低。
  - ▶ 主機及軸承運轉壽命更長。
  - ▶ 螺旋轉子，有效長度完全利用，壓縮效率更高。



## 高效率整體的設計



### 進氣閥

集止逆、斷油、容調(可選配)...等功能於一體，低壓降的設計使吸氣效率最佳化。在工作中能隨著實際壓縮空氣需求量的變化自動調整，並且對空車壓力的控制更加精確，高效節能。



### 獨立的軸承潤滑

不依靠二次回油管帶來的油蒸氣潤滑軸承，軸承潤滑採用獨立的潤滑管道。配備單獨的油過濾器，確保潤滑油的清潔。



### 端面密封，杜絕洩漏

所有接口採用環保鋅接頭，端面密封以杜絕洩漏發生。



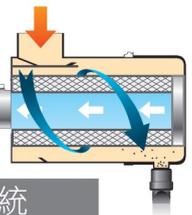
### 機體減振裝置

有效降低機體在運轉時的振動，避免低頻噪音通過固體共振產生的傳播，也同時延長了機組的壽命。

### IoT智能即時服務系統(可選配)

雲端平台下的空壓機互聯網管理系統，表現了監控、故障診斷、維修保養的一體化。通過簡訊和電子郵件等方式，把空壓機故障信息及運轉狀況及時發送給指定專業人員。

**GoService**

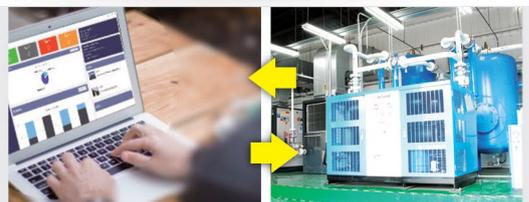


### 安全、高效的空濾系統

- 空氣吸入後，大顆粒的塵埃會隨著旋風氣流掉入位於空濾殼前端的橡皮槽，不會吸附在濾芯面造成阻塞。
- 長壽命設計濾芯，過濾面積大，吸氣阻力小，確保吸入空氣純淨無雜質。
- 獨立的空濾進風流道，直接吸入外部較冷空氣，使吸氣密度更高，提升整機效率。

### 環保、人性化的理念

SA系列螺旋式空壓機，全部使用IE3電機，使整個空壓機組，具備更高的能效表現，更加高效節能。



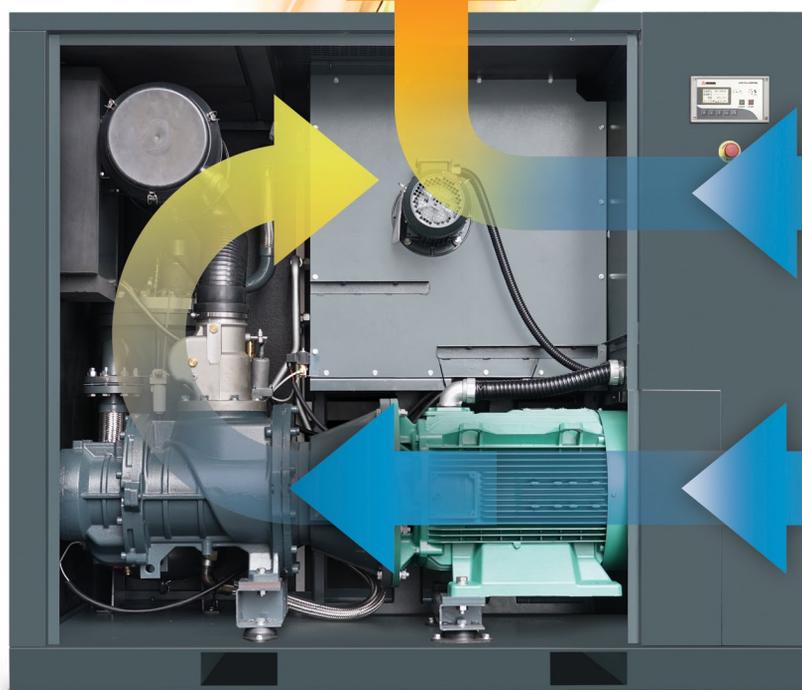
## 獨特的冷卻流場， 靜音高效。

- 氣冷機型採用離心風扇，直接從機組外部吸入較冷空氣的方式對冷卻器進行冷卻，並將熱空氣直接從機組頂部排出，冷卻器本身亦有極大的散熱面積，冷卻效果極佳。同時，離心風扇位於機體內部的吸入孔將熱空氣直接排出，使空壓機內部始終保持較低溫度，同時顯著降低運轉噪音。
- 清潔氣冷冷卻器時，無須拆卸導風罩，只需卸下蓋板即可完成。
- 電控箱直接從外部吸入較冷的空氣，同樣保證最佳散熱效果。
- 獨立的電機進風流道，不但保證電機可以吸入溫度較低的外部冷空氣，同時進風口採用了消音設計。

- 水冷機型採用重磅殼管式冷卻器，大容量、冷卻效果好、適合高溫環境。壓縮空氣一次通過，幾乎沒有降壓。水走管內，空氣走管外，直通管設計，清潔方便。



- 雙風扇設計，根據環境溫度來確定啟動的風扇數量，這個設計等於為風扇部分添加了”機械變頻”的額外附加功能。(90kW以上適用)



### 更好的噪音控制

復盛SA系列空壓機，擁有更出色的噪音控制，除了高效機體減振裝置外，空濾、電機的獨立進風流道以及冷卻風扇同樣採用了低噪音設計，從聲源處降低機體運行噪音。

### 高效、維護簡單的油氣分離器

- ▶ 加大的油細分離器設計使油氣分離面積更大，在具備更好過濾效果的同時，也減少了油氣分離過程中所產生的壓降，使整個空氣壓縮系統的效率更高。
- ▶ 油氣桶蓋採用了復盛專利的轉軸設計，使得更換油細分離器的工作，變得十分簡便。



# 智慧型控制器

## Intelligent Controller



簡易 (Simplicity) 靈巧 (Ingenuity) 可靠 (Reliability)

### 運轉訊息

- 遠端控制狀態。
- 警報歷史記錄。
- 故障歷史記錄。
- 排氣壓力/溫度。
- 空/重車切換次數。
- 總運轉時間/總重車時間。
- 電機電流顯示(標準機)。
- 風扇電流顯示。
- 主電源電壓顯示(標準機)。
- 主電機耗功百分比、頻率百分比顯示(變頻專用)。

### AIMS Plus

#### 控制器特性與功能

- 防凍空載運轉保護功能。
- 連續30筆警報/跳脫履歷，以供保養維護查詢。
- 監測主電機電流功能。
- 監測風扇電流功能。
- 空車過久停機時間設定功能。
- 停電復歸後，自動開機選擇功能。

### 異常訊息查詢

- 相序保護跳脫。
- 壓力傳感器異常。
- 排氣溫度警報故障跳脫。
- 排氣溫度/壓力過高跳脫。
- 排氣壓力上/下限異常跳脫。
- 電機/風扇過載跳脫。
- 輸入電源保護。

### 負載管理

- 擴充性高，最多可達8台連鎖控制，不需外加連鎖箱以及系統壓力傳送器。
- 多台聯控須確保各台壓力差 $<0.2$  bar。
- 具有MODBUS通訊功能，以最低成本即可達到最有效負載管理，及監控各台空壓機運轉狀態，只需以二芯隔離線連結RS485(2線式)
- 順序啟動，卸載及輪換時間設定。
- 多機聯控斷線時，自成區域網路控制功能，確保供氣穩定。

### 控制器顯示

- 簡易操作之人機介面。
- 語言選擇：英文/繁體中文/簡體中文/葡萄牙/西班牙。

遠端監控(方案1)

多台聯控功能(方案2)



自成區域網路控制功能



# 系統流程圖

System flow chart

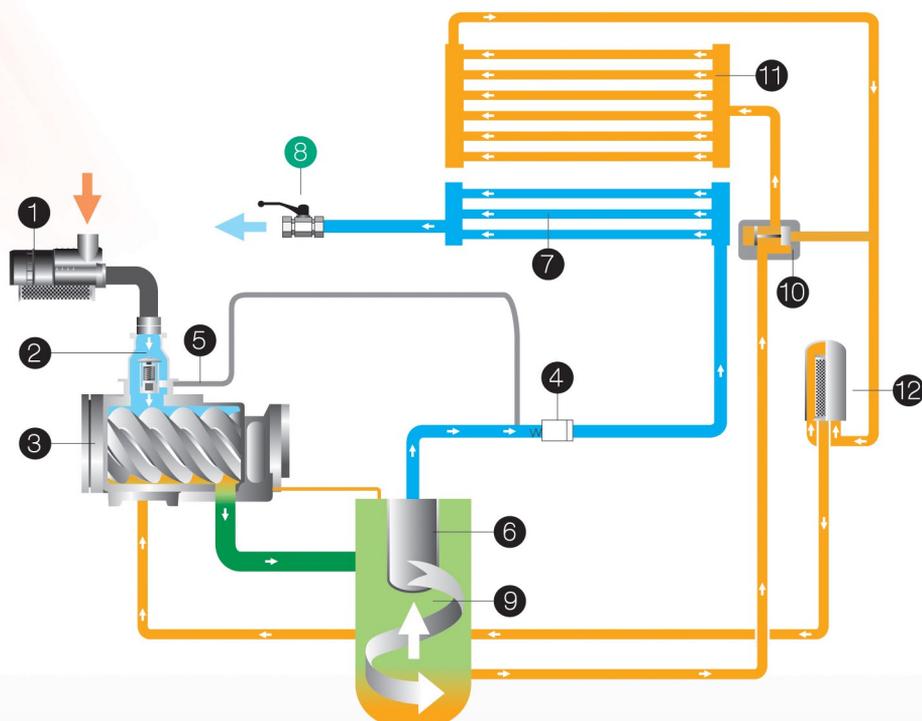
## 30-160

### 氣路

- 1 空氣濾清器
- 2 進氣閥
- 3 空壓機機體
- 4 壓力維持閥
- 5 進氣控制管路
- 6 油細分離器
- 7 後部冷卻器
- 8 壓縮空氣出口閥 (可選配)

### 油路

- 9 油氣桶
- 10 熱控閥
- 11 油冷卻器
- 12 油過濾器



## 產品規格表

Specification

## SL 低壓標準型空壓機

Air Compressor

SL30-160



型號	操作壓力	風量	馬力數		電壓	潤滑油量	壓縮空氣出口	長度	寬度	高度	重量	噪音
	barG	m <sup>3</sup> /min	kW	HP	V	Liter	inch	mm	mm	mm	kg	dB(A)
50Hz / 60Hz												
SL30A-3	3	10	30	40	380 415	65	G2"	2180	1330	1850	1720	70
SL55A-3	3	17	55	75		135	DN100	2740	1710	1725	3500	75
SL63A-3	3	20	63	85		135	DN100	2900	1860	1945	4000	75
SL75A-3	3	23	75	100		140	DN100	2900	1860	1945	4100	75
SL110A-3	3	33	110	150		140	DN100	3520	2290	2030	5000	80
SL110W-3	3	33	110	150		140	DN100	3520	2290	2030	5000	80
SL160A-3	3	46	160	215		205	DN100	4200	2300	2300	6500	80
SL160W-3	3	46	160	215	205	DN100	4200	2300	2300	6500	80	